

Caractéristiques techniques

Éléments de glissement :

sans entretien

Matériau :

iglidur® J/J200

Vitesse de glissement maxi :

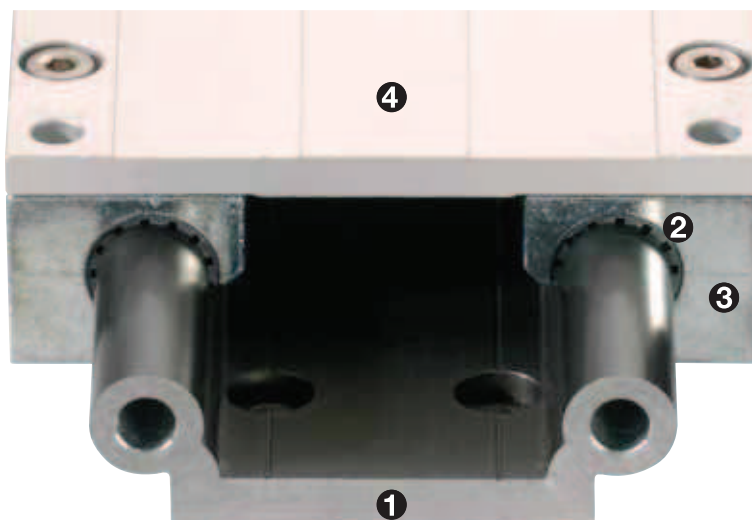
15 m/s

Plage de température :

-40 °C à +90 °C

DryLin® W | Pour la longueur et la largeur, c'est vous qui décidez !

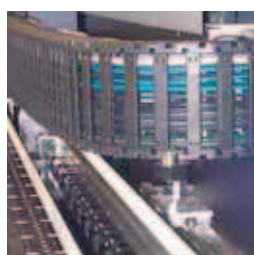
Les guidages DryLin® W sont des systèmes à prix réduit. La structure des guidages DryLin® W offre une grande flexibilité de construction et un montage facile, qu'il s'agisse d'ensembles à rails doubles ou à rails simples. Les rails étant en aluminium anodisé dur, les systèmes DryLin® W se caractérisent par de faibles taux d'usure, de faibles coefficients de frottement sans lubrifiant, leur résistance à la saleté, leur faible poids et leur fonctionnement silencieux.



Guidage DryLin® W dans un système de butée dans l'industrie du verre



DryLin® W dans un convoyeur à chaînes



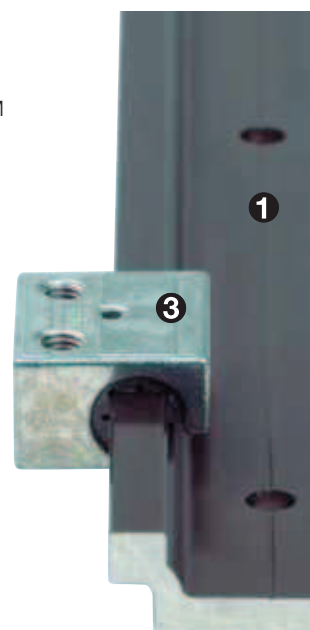
Système DryLin® W sur une imprimante jet d'encre pour guider la Chaîne Porte-Câbles iglus®

Avantages des guidages DryLin® W

- Montage simple, exempt d'entretien
- Chariot économique en alliage de zinc chromé avec film lisse JUM
- Léger et fonctionnement à sec
- Résistance élevée aux portes à faux
- Silencieux
- Systèmes avec un rail simple possible

Propriétés particulières

- Insensible à la saleté et à la poussière
- Large, de faible épaisseur et bonne résistance à l'usure
- Grande flexibilité dans l'utilisation de l'espace disponible
- Faible coefficient de frottement en fonctionnement à sec
- Robuste, résistant à la corrosion et faible usure
- Fonctionnement silencieux
- Rails en aluminium anodisé dur
- Éléments de glissement en iglidur® J200
- Dimensions compatibles avec les profils en aluminium



Système digital de mesure DryLin® W



DryLin® W et accessoires : ► Page 3.51

- Rail en aluminium anodisé dur (également possible en acier inox V4A)
- Films lisses en iglidur® J200
- Chariot en alliage de zinc chromé (également possible en acier inox V4A)
- Plaque de montage en aluminium anodisé disponible en 2 largeurs et 3 longueurs par diamètre



DryLin® W – la plus grande flexibilité de construction





Type	Longueur du chariot [mm]	Largeur du chariot [mm]	Coy & Co(-y) [N]	Coz [N]	Mox [Nm]	Moy [Nm]	Moz [Nm]
WW-06-30-06	60	54	1680	840	25	34	34
WW-06-30-08	80	54	1680	840	25	51	51
WW-06-30-10	100	54	1680	840	25	68	68
WW-10-40-10	100	73	4800	2400	96	170	170
WW-10-40-15	150	73	4800	2400	96	290	290
WW-10-40-20	200	73	4800	2400	96	410	410
WW-10-80-10	100	107	4800	2400	178	170	170
WW-10-80-15	150	107	4800	2400	178	290	290
WW-10-80-20	200	107	4800	2400	178	410	410
WW-16-60-10	100	104	8400	4200	240	270	270
WW-16-60-15	150	104	8400	4200	240	480	480
WW-16-60-20	200	104	8400	4200	240	690	690
WW-20-80-15	150	134	12800	6400	525	670	670
WW-20-80-20	200	134	12800	6400	525	990	990
WW-20-80-25	250	134	12800	6400	525	1250	1250

Tableau 3.5 : capacité de charge maxi des chariots montés

Rails DryLin® W

	Taille 6 [mm]	Taille 10 [mm]	Taille 16 [mm]	Taille 20 [mm]
Rail simple – rond		•	•	•
Rail simple – carré	•	•	•	•
Rail double	30 ^{1/2} •	40 ² , 80 ² • •	60 ² •	80 ² •
Système complet	•	•	•	•

¹ Rail double – carré

² Largeur du rail double en mm

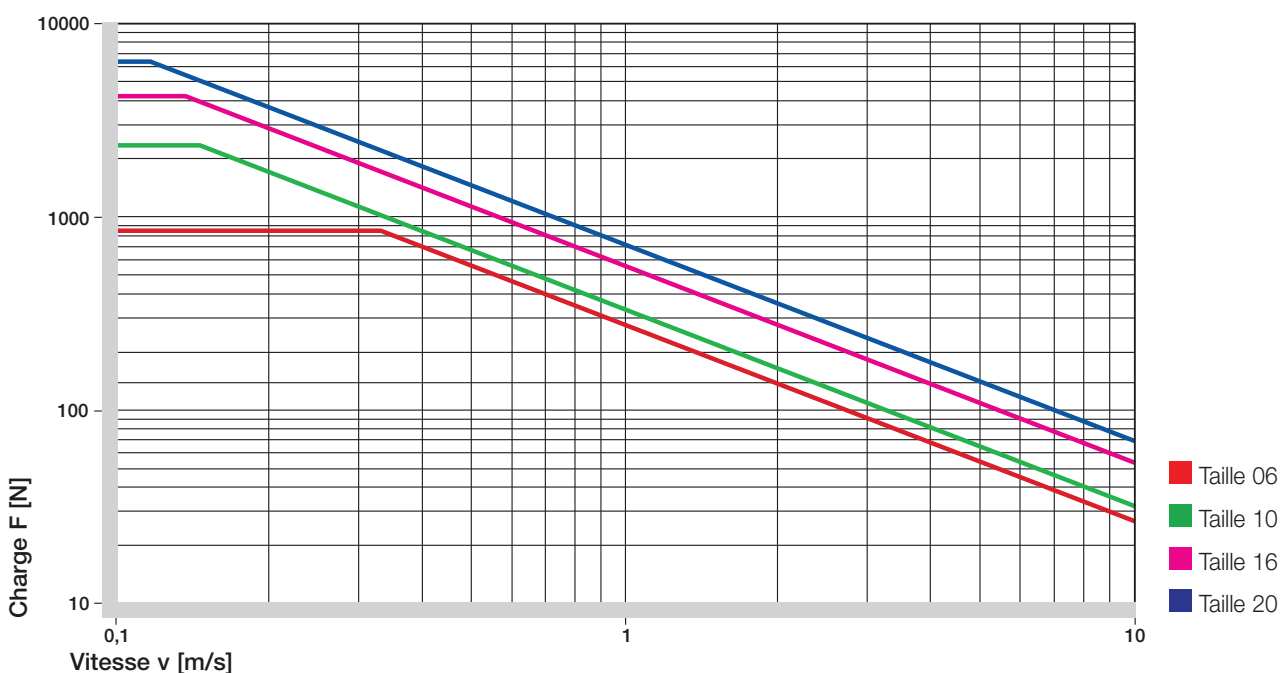
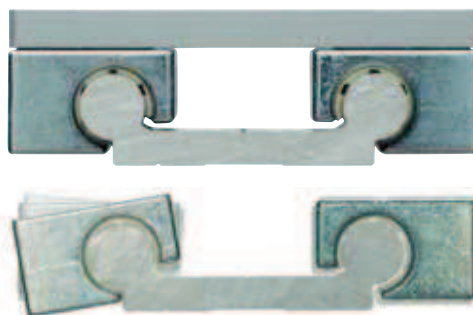
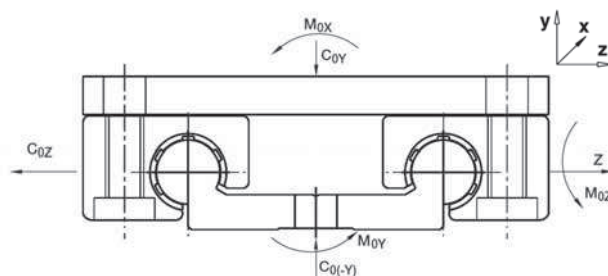


Fig. 3.12 : diagramme F x v, charges dynamiques admissibles (système à 4 patins)



Traitement de votre commande dans les 24h ou le jour même !

(Traitement des commandes signifie le temps de préparation des commandes jusqu'à l'envoi de la marchandise)

DryLin® W

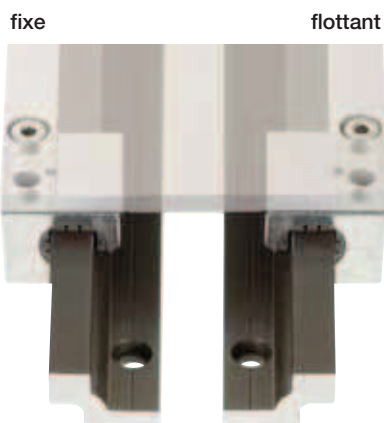
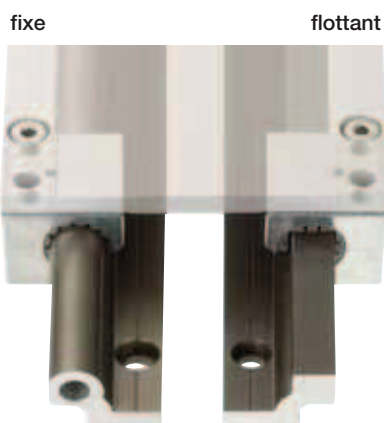
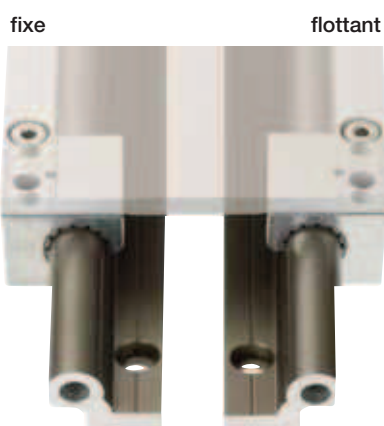
Tél. 01.49.84.04.04
Fax 01.49.84.03.94





Patins flottants dans tous les axes (± 1 mm) pour compenser les erreurs d'alignement et de parallélisme.

Montage avec rails

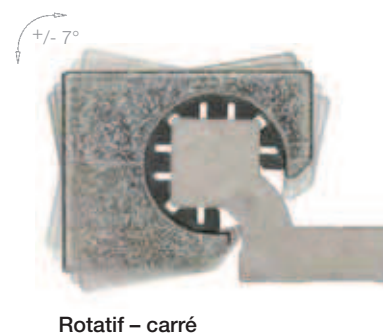
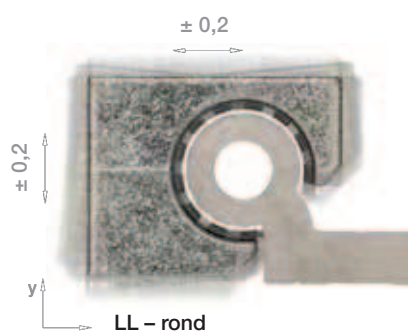


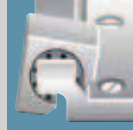
Patins flottants facilitant le montage – nécessaire uniquement pour les rails ou des systèmes mécanosoudés

Le montage est facilité avec le DryLin® WQ, au profilé carré. Ces patins peuvent être livrés flottants (± 1 mm) suivant l'axe z ou y. L'utilisation des patins flottants sur un axe, couplé à des patins classiques sur l'autre axe compensent les défauts d'alignement et de parallélisme entre les rails.

Bien que DryLin® W soit un système à rail profilé, il est aussi en mesure de compenser les défauts de rotation angulaire au tour de l'axe x, un ajustement angulaire de $\pm 7^\circ$ étant possible. Un moyen efficace pour éviter les sollicitations apparaissant lors de l'utilisation de tôles métalliques.

Patins flottants disponibles sur demande

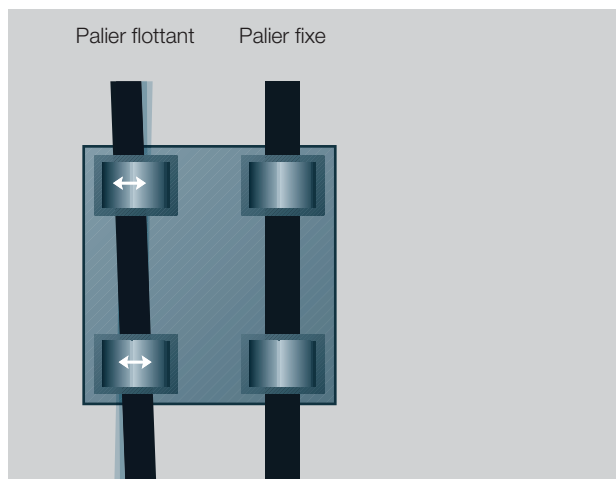




Paliers flottants pour guidages linéaires

Lors de la mise en oeuvre de systèmes à 2 rails parallèles, l'un des côtés doit être conçu comme Palier flottant. Il existe une solution Palier fixe / Palier flottant adaptée à chaque position de montage qu'il soit horizontal, vertical ou latéral. Ce type de construction permet d'éviter toute dureté, voire blocage, du guidage en cas d'erreurs de parallélisme entre les rails. Le flottement du Palier est réalisé en augmentant de manière contrôlée le jeu dans la direction dans laquelle les erreurs de parallélisme sont à prévoir, ce qui offre sur un côté une liberté supplémentaire.

Lors de la mise en place, il convient de veiller à ce que le Palier flottant présente un jeu quasi identique dans les deux sens. Dans les chapitres correspondants, vous trouverez les versions des systèmes à Paliers fixe / flottant que nous recommandons. La surface de raccordement des rails et des chariots de guidage devraient être planes (surface fraisée par exemple) afin d'éviter toute tension au sein du système. Les petites irrégularités de ces surfaces peuvent être compensées de façon individuelle jusqu'à un certain point en augmentant le jeu. Le réglage du jeu n'apporte l'effet escompté que lorsqu'il est effectué sans charge.



Compensation automatique des erreurs de parallélisme

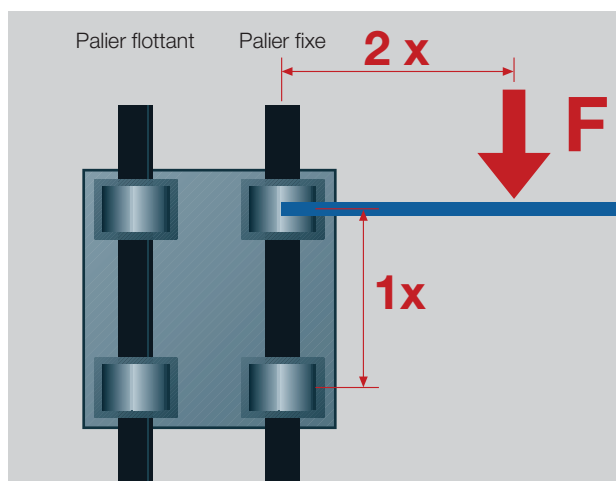
Forces excentriques

Certaines recommandations doivent être prises en compte pour l'emploi des guidages linéaires DryLin®. Un écart entre la force motrice et le Palier fixe deux fois plus important que l'écart entre les Paliers (règle 2:1) se solde théoriquement par un blocage du guidage à un coefficient de frottement à l'arrachement de 0,25. Ce principe n'est pas fonction de la charge ni de la force motrice.

Il est un produit du frottement et se réfère toujours au Palier fixe. Plus l'entraînement est éloigné du Palier de guidage, et plus l'usure et la force motrice requises augmentent.

Le non-respect de la règle 2:1 (cf. croquis ci-dessus) lors de l'emploi de guidages linéaires se solde par des mouvements irréguliers, voire par un blocage du système. Souvent, des modifications relativement simples permettent de remédier aux problèmes.

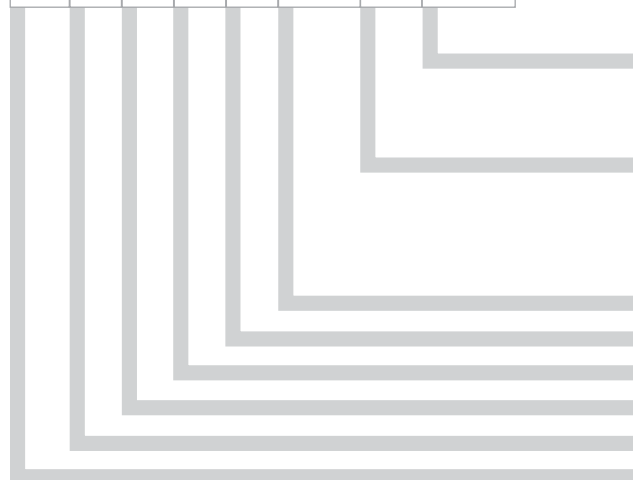
Nos spécialistes vous apporteront volontiers leur soutien pour la mise au point de structures adaptées aux guidages linéaires.



Règle 2:1 = écarts admissibles pour les forces appliquées

Référence d'un système complet :

WK	-10	-40	-15	-01	,1500	LLZ	C5=20
----	-----	-----	-----	-----	-------	-----	-------



Options chariot

Sans précision : rail standard avec trous de fixation

C5 = ... mm : uniquement pour perçage asymétrique

Options rails (uniquement pour les rails simples)

Sans précision : standard

LLZ : palier libre dans l'axe Z

LLY : palier libre dans l'axe Y

Longueur de rail

Nombre de chariots

Longueur de chariot

Largeur du rail

Diamètre de l'arbre

Système complet

Exemple de commande, système complet :

WK-10-40-15-01, 1500 correspond à un système complet constitué de 1500 mm de rail et d'un chariot de glissement de 150 mm de long et de 40 mm de large.

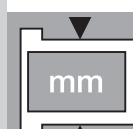


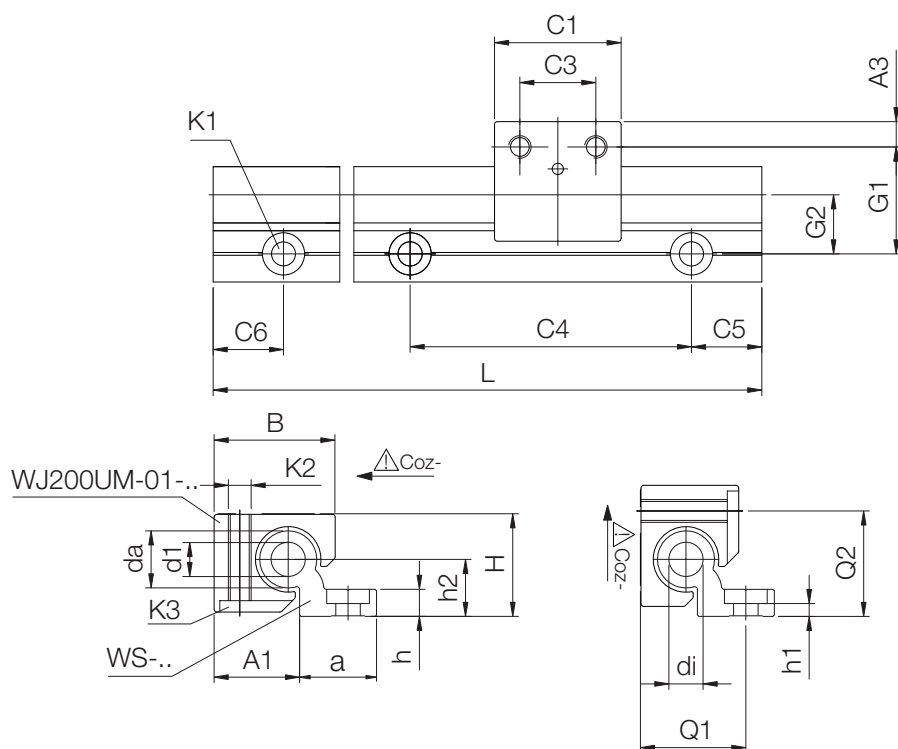
Traitement de votre commande dans les 24h ou le jour même !

(Traitement des commandes signifie le temps de préparation des commandes jusqu'à l'envoi de la marchandise)

DryLin® W

Tél. 01.49.84.04.04
Fax 01.49.84.03.94





* ce type de construction n'est pas réalisable avec le rail WS-10

Rails de guidage ronds DryLin® W

Référence	Poids [kg/m]	H ± 0,07 [mm]	da -0,1 [mm]	di [mm]	L max. [mm]	a -0,3 [mm]	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	A1 [mm]	Q1 [mm]	Q2 [mm]
WS-10	0,62	18	10	-	4000	27	5,5	5,5**	9	27	17	16,5	-	-
WS-16	0,98	27	16	8,0	4000	27	7,5	3,5	14	33	19	25	32	28
WS-20	1,32	36	20	10,2	4000	27	9,5	4,5	20	38	21	30	37	37

Référence	C4 [mm]	C5 min. [mm]	C5 max. [mm]	C6 min. [mm]	C6 max. [mm]	K1 pour Vis DIN 912	ly [mm²]	lz [mm²]	Wby [mm³]	Wbz [mm³]
WS-10	120	20	79,5	20	79,5	M6**	19000	2850	1000	310
WS-16	120	20	79,5	20	79,5	M8	36000	12900	1800	940
WS-20	120	20	79,5	20	79,5	M8	57100	35000	2700	1900

Perçage standard symétrique : C5 = C6 ; Veuillez joindre un dessin à votre commande pour les perçages C5 ≠ C6

** Trous lisses

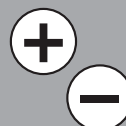
Patins DryLin® W

Référence	Palier flottant jeu	Palier flottant direction	Poids [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	Cap. de charge stat. maxi Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJ200UM-01-10***	-	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-10 LL	± 0,2	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-16	-	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200UM-01-16 LL	± 0,2	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200UM-01-20***	-	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500
WJ200UM-01-20 LL	± 0,25	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500

*** Egalement disponible en acier inox. Plus d'informations ► Page 3.50

DryLin® W

Tél. 01.49.84.04.04
Fax 01.49.84.03.94



Traitement de votre commande dans les 24h ou le jour même !

(Traitement des commandes signifie le temps de préparation des commandes jusqu'à l'envoi de la marchandise)